Docket No. K06-158456M/TBS

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re patent application of

Tsutomu SHIRAISHI, et al.

Serial No.:

10/603,942

Group Art Unit:

Not Yet Assigned

Filing Date:

June 26, 2003

Examiner:

Unknown

For:

ONE-WAY CLUTCH

Honorable Commissioner of Patents Alexandria, VA 22313-1450

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT

Sir:

Submitted herewith is a certified copy of Japanese Application Number 2002-188204 filed on June 27, 2002, upon which application the claim for priority is based.

Respectfully submitted,

Sean M. McGinn, Esq. Registration No. 34,386

Date:

McGinn & Gibb, PLLC Intellectual Property Law

8321 Courthouse Road, Suite 200

Vienna, VA 22182-3817

(703) 761-4100

Customer No. 21254

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2002年 6月27日

出 願 番 号

特願2002-188204

Application Number: [ST. 10/C]:

[JP2002-188204]

出 願 人

Applicant(s):

光洋精工株式会社

2003年 7月 9日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



【書類名】

特許願

【整理番号】

104502

【あて先】

特許庁長官 殿

【国際特許分類】

F16D 41/06

【発明者】

【住所又は居所】

大阪府大阪市中央区南船場三丁目5番8号 光洋精工株

式会社内

【氏名】

白石 勉

【発明者】

【住所又は居所】

大阪府大阪市中央区南船場三丁目5番8号 光洋精工株

式会社内

【氏名】

伊賀 一生

【特許出願人】

【識別番号】

000001247

【氏名又は名称】

光洋精工株式会社

【代理人】

【識別番号】

100090608

【弁理士】

【氏名又は名称】

河▲崎▼ 眞樹

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

046374

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】

要

6 16 6

【書類名】 明細書

【発明の名称】 一方クラッチ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 内周面に複数のカム面が形成されたシェルタイプの外輪の内側に、上記カム面に対応する複数のころが当該外輪の内側に嵌合する保持器に保持された状態で、それぞれ付勢手段により周方向に一定の向きに付勢された構造を有するとともに、上記外輪が外輪嵌合部材のハウジングに形成された孔内に嵌合する状態で用いられる一方クラッチにおいて、

上記保持器が、外輪の一側端から外側に突き出してその外周に突起が形成され、その突起が上記ハウジングの孔の内周面に形成された凹部に嵌まり込んでいる ことを特徴とする一方クラッチ。

【請求項2】 上記外輪の内周に各カム面の延長上に形成された凹所に、保持器の外周に形成された複数の凸部がそれぞれ係合することによって当該保持器の外輪に対する回り止め機構が形成されているとともに、上記各凸部は、上記突起と同数だけ同位相に形成されていることを特徴とする請求項1に記載の一方クラッチ。

【請求項3】 上記外輪の各カム面に対応する凸部が上記ハウジングの凹部と適当な隙間を設けて係合していることを特徴とする請求項2に記載の一方クラッチ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、シェルタイプの外輪を有する小型の一方クラッチに関する。

[0002]

【従来の技術】

薄板を曲げ加工して形成したシェルタイプの外輪を備えた小型の一方クラッチにおいては、外輪の内周面に形成された複数のカム面を、ころの長さより軸方向に長くして保持器の回り止め用の凹所とする。すなわち、外輪の内側に設けられてころを保持する保持器には、その軸方向一端部の外周に外輪の各カム面の位置

に対応させて凸部を形成し、その各凸部を外輪の各カム面の延長上の凹所に係合させることによって、外輪ー保持器の相対回転を防止している。

[0003]

(16 6

また、この種の一方クラッチにおいては、各カム面を、外輪を構成する薄板を外周側に膨張させることによってその内側に形成するタイプのものが知られている(例えば特公平2-56528号参照)。その例を図5に要部軸直交断面図で示す。

[0004]

薄板からなる外輪51は周方向に一定のピッチで外側への膨張部51aが形成され、これによってその内側部分にカム面51bが形成される。この各カム面51bに当接するようにその内側にそれぞれころ52が配置され、その内側に軸53が挿入される。この例において、各ころ52は、保持器54のポケット54a内に収容された状態で、保持器54に一体に形成されたばね55によって矢印Lの向きに付勢される。なお、この図5においては、バネ55は自由状態で示しており、実際にはころ52の表面に当接して撓んだ状態となる。

$[0\ 0\ 0\ 5]$

そして、この種の一方クラッチは、その外輪51が例えばプーリや歯車等の外輪嵌合部材(以下、この明細書においてこのような部材を便宜上ハウジング部材と称する)の中心部に形成された孔内に嵌合固定されて用いられる。このハウジング部材と外輪51との回り止めは、ハウジング部材の孔の内面形状を、膨張部51aを含む外輪51の外周面が嵌まり込むような形状とすることによって行われている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】

ところで、以上のようなシェルタイプの小型の一方クラッチにおいては、一方クラッチの空転時に比較的大きなラジアル荷重が作用すると、例えば軸53側を入力として用いる場合、ころ52が軸53に連れ回る力が大きくなる。この力が外輪51のカム面51bの延長上の回り止め用凹所と保持器54の凸部との係合力(ラッチ強度)を越えると、図6に例示するように、ころ52が保持器54を

空転方向Fに押し回し、外輪51と保持器54との周方向への位置関係がずれてしまう。外輪51の回り止め用凹所は、実質的にカム面と同じ断面形状をしており、比較的浅く、かつ、曲面であるため、上記したラッチ強度を向上させることは困難である。

[0007]

C 11 C

そして、以上のような外輪51に対する保持器54の周方向への位置ずれが発生すると、その後に軸53がロック側に回転したとき、図7に示すように、ばね55によるころ52の付勢力が減少するばかりでなく、ころ52がそのロック方向にある保持器54の柱54bに干渉して、ころ52がロック位置にまで移動できずに、ロック不良を発生するという問題に繋がる。

[0008]

本発明はこのような実情に鑑みてなされたもので、空転時にラジアル荷重が作用しても、保持器の空転側へのずれを確実に防止することができ、もってロック不良の発生を可及的に少なくすることのできるシェルタイプの一方クラッチの提供を目的としている。

[0009]

【課題を解決するための手段】

上記の目的を達成するため、本発明の一方クラッチは、内周面に複数のカム面が形成されたシェルタイプの外輪の内側に、上記カム面に対応する複数のころが当該外輪の内側に嵌合する保持器に保持された状態で、それぞれ付勢手段により周方向に一定の向きに付勢された構造を有するとともに、上記外輪が外輪嵌合部材のハウジングに形成された孔内に嵌合する状態で用いられる一方クラッチにおいて、上記保持器が、外輪の一側端から外側に突き出してその外周に突起が形成され、その突起が上記ハウジングの孔の内周面に形成された凹部にそれぞれ嵌まり込んでいることによって特徴づけられる(請求項1)。

[0010]

ここで、本発明においては、上記外輪の内周に各カム面の延長上に形成された 凹所に、保持器の外周に形成された複数の凸部がそれぞれ係合することによって 当該保持器の外輪に対する回り止め機構が構成されているとともに、上記各凸部 は、上記突起と同数だけ同位相に形成されている構成(請求項2)を好適に採用することができる。

[0011]

また、請求項2に係る発明において、外輪の各カム面に対応する凸部が上記ハウジングの凹部と適当な隙間を設けて係合している構成(請求項3)を採用することができる。

[0012]

本発明は、外輪を回転不能に嵌合するハウジング部材と、保持器とに相互に回り止め機構を設けることによって、所期の目的を達成しようとするものである。

すなわち、保持器を外輪の一端から突き出してその外周に突起を形成するとともに、ハウジングの外輪を嵌合する孔の内周面に凹部を形成して保持器の突起を嵌め込むことによって、保持器がハウジングに対して回転することを防止することができる。外輪は前記したようにハウジングに対して回転不能に嵌合されているため、ハウジングを介して外輪に対する保持器の回転を確実に防止することができる。

[0013]

また、請求項2に係る発明のように、外輪の各カム面の延長上の各凹所に保持器の外周に形成した凸部を係合させることによって外輪と保持器の回り止め機構を構成したものと本発明を併用するに当たっては、突起と凸部とを同数として同位相に形成することによって、ハウジングに外輪および保持器を組み込むだけで、ハウジングに対して外輪と保持器を同時に位相決めすることが可能となる。

$[0\ 0\ 1\ 4]$

【発明の実施の形態】

以下、図面を参照しつつ本発明の実施の形態について説明する。

図1は本発明の実施の形態の軸平行断面図であり、図2はそのA-A面で切断 した要部拡大断面図で、図3は同じく図1のB-B面で切断した要部拡大断面図 であって、図4は同じく図1のC-C面で切断した要部拡大断面図である。

$[0\ 0\ 1\ 5]$

一方クラッチ1は、外輪11と、その内側に設けられた保持器12、その保持

器12の各ポケット12aに収容された複数のころ13、保持器12に一体に形成され、各ポケット12a内のころ13を一定の向きに押圧する複数のばね14によって構成されている。なお、ばね14は図2においても自然状態で示しており、実際にはころ13の表面に当接して撓んだ状態となる。

[0016]

£1 4 > £

外輪11は薄板からなり、円筒部11aの一端側に内フランジ部11bが形成された形状を有している。円筒部11aの内周面には、図2に示すように、周方向に一定のピッチでカム面11cが形成されており、その各カム面11cに対応してころ13が転動自在に配置されている。各カム面11cは、それぞれ矢印しで示す側に向けて漸次中心との距離が小さくなる面により構成されている。そして、この外輪11の各カム面11cは、円筒部11aの薄板を外周側に膨張させた膨張部11dを形成することにより、その内面側を窪ませることによって形成されている。この膨張部11dおよびそれに伴う内面側の窪み状のカム面11cは、ころ13の長さよりも長く、内フランジ部11bの形成側と反対側である開放側の端部にまで及んでおり、この部分が後述する保持器12の凸部12bを適当な隙間をもって嵌め込む凹所11eを構成する。

[0017]

各ころ13は、保持器12の各ポケット12a内に収容された状態で、その内側に挿入される軸Sの表面と外輪1のカム面11cの双方に対して転動するように配置され、その状態でばね14によって図2における矢印Lで示す向きに付勢されている。

[0018]

以上の一方クラッチ1は、前記したプーリや歯車等、外輪を嵌合する部材であるハウジング2の中心部に設けられた孔2a内に挿入されて用いられる。このハウジング2の孔2aには、外輪11の膨張部11bと同一ピッチで複数の溝状の凹部2bが形成されており、外輪11はその各膨張部11bが孔2aの凹部2bに嵌まり込むことによって、ハウジング部材2に対して相対回転不能に嵌合している。

[0019]

保持器12には、図3に示すように、ポケット12aの軸方向一端側に複数の 凸部12bが周方向に一定のピッチで形成されており、この凸部12bが前記し た外輪の凹所11 e に適当な隙間をもって嵌まり込むことによって、外輪11と 保持器12の相対回転を防止するためのラッチ機構を構成している。

[0020]

また、図1に示すように、保持器12には、外輪11の開放側の端部から軸方 向外側に突き出した突き出し部 1 2 c が形成されており、図 4 に示すように、こ の突き出し部12cの外周に複数の突起12dが形成されている。この各突起1 2 dは、上記した凸部12 bと周方向同一の位置に同数だけ形成されており、従 ってこの各突起12dは、外輪11の膨張部11b並びにハウジング2の凹部2 bと同位相に形成されていることになり、各突起12dが凹部2bに嵌まり込む ことによって、保持器12がハウジング2に対して相対回転不能に嵌め込まれる ことになる。

[0021]

以上の実施の形態において、図2において例えば軸Sが矢印L側に回転すると 、各ころ13が同方向に転動し、カム面11aと軸Sの表面との楔作用によって 各ころ13がロックし、軸Sの回転がハウジング2に伝達される。このとき、各 ころ13はそれぞればね14によって矢印Lの向きに付勢されているので、以上 のロック動作が確実に行われる。

$[0\ 0\ 2\ 2]$

一方、軸Sが図2において矢印F側に回転すると、各ころ13はばね14の付 勢力に抗して同方向Fに移動し、各ころ13はロックされず、従って軸Sの回転 はハウジング部材2に伝達されず、軸Sが空転する。

[0023]

そして、以上の実施の形態における保持器12は、その凸部12bが外輪11 の凹所11eに嵌まり込むことによって相対回転が阻止されると同時に、突き出 し部12cの外周の突起12dがハウジング2の凹部2bに嵌まり込むことによ って、ハウジング2に対する回転が確実に防止されることになり、ラジアル荷重 の作用状態で軸Sが空転方向Fに回転してころ13が保持器12を押圧し、その 押圧力が、凸部12bと凹所11eとによる外輪とのラッチ強度を上回ったとしても、保持器12はハウジング2に対して回転不能であるため、外輪11に対して相対回転することがない。

[0024]

また、以上の実施の形態においては、保持器 12の外輪 11に対するラッチ機構を形成する凸部 12 bと、ハウジング 2に対する回り止めを担う突起 12 dとが同位相に形成されているため、ハウジング 2に一方クラッチ 1を組み込むだけで、ハウジング 2に対して外輪 11並びに保持器 12を同時に位相決めすることができるという利点もある。

[0025]

【発明の効果】

以上のように、本発明によれば、保持器を外輪の一端側から外側に突き出してその外周に突起を設け、その突起を当該一方クラッチの外輪が回転不能に嵌合されるハウジングの孔の表面に設けた凹部に嵌め込む構造を採用しているので、保持器のハウジングに対する回転、ひいては外輪に対する回転を確実に防止することができ、従って、ラジアル荷重の作用状態において空転方向への入力があっても、ころの押圧力により保持器が外輪に対して回転ずれを生じる恐れがなく、保持器の回転ずれに起因するロック不良を確実に防止することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施の形態の軸平行断面図である。

【図2】

図1のA-A面で切断した要部拡大断面図である。

【図3】

同じく図1のB-B面で切断した要部拡大断面図であある。

【図4】

同じく図1のC-C面で切断した要部拡大断面図である。

【図5】

外輪を構成する薄板を外周側に膨張させることによってその内面にカム面を形

成する方式のシェルタイプの小型の一方クラッチの構成例を示す軸平行断面図で ある。

【図6】

図5のタイプの従来の一方クラッチにおいて、ラジアル荷重の作用下で空転方 向に回転したときに生じる保持器の回転ずれの説明図である。

【図7】

図6の回転ずれが生じた後ロック方向に回転したときに生じるばねの付勢力の低下ところと保持器との干渉によるロック不良の説明図である。

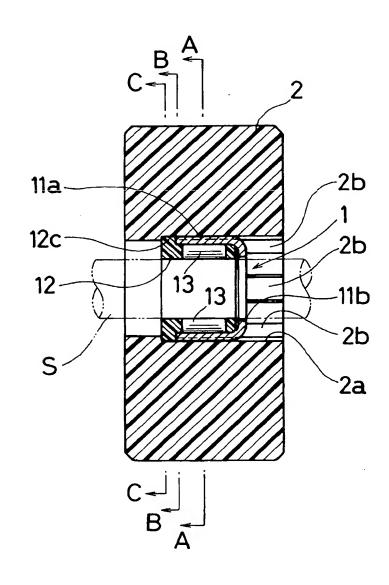
【符号の説明】

- 1 一方クラッチ
- 11 外輪
- 11a 円筒部
- 11b 内フランジ部 *
- 11c カム面
- 11d 膨張部
- 11e 凹所
- 12 保持器
- 12a ポケット
- 12b 凸部
- 12 c 突き出し部
- 12d 突起
- 13 ころ
- 14 ばね
- 2 ハウジング (外輪嵌合部材)
- 2 a 7L
- 2 b 凹部

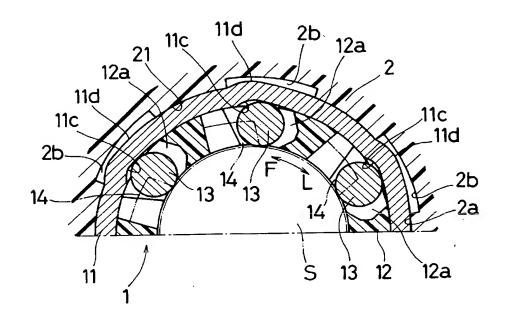
【書類名】

図面

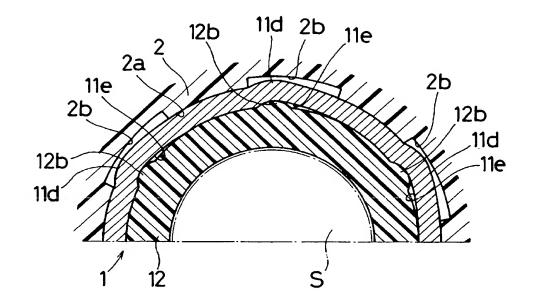
【図1】



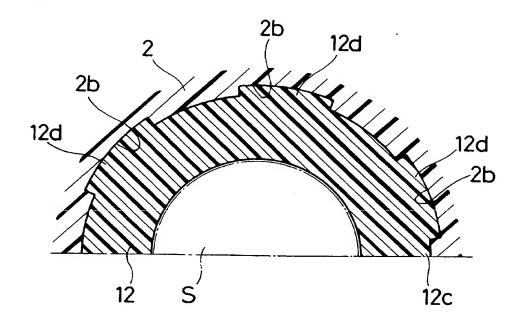
【図2】



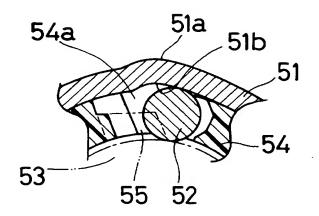
【図3】



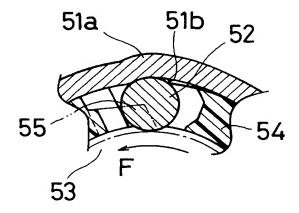
【図4】



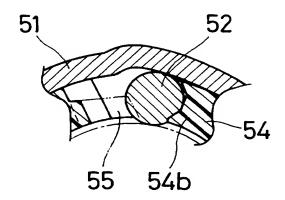
【図5】



【図6】



【図7】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 空転時にラジアル荷重が作用しても、保持器の空転側へのずれを 確実に防止することができ、ロック不良の発生を可及的に少なくすることのでき るシェルタイプの一方クラッチを提供する。

【解決手段】 外輪11の内側に配置される保持器12を、外輪11の一端側から外側に突き出してその外周に突起12dを形成するとともに、外輪11を嵌合する部材であるハウジング2の孔2aの表面に凹部2bを形成して、その凹部2bに保持器12の突起12dを嵌め込むことによって、ハウジング2に対して外輪11のみならず保持器12をも相対回転不能に構成することで、ハウジング2を介して状態で外輪11と保持器12との相対回転を実質的に不能とする。

【選択図】 図1

ページ: 1/E

認定・付加情報

特許出願の番号

特願2002-188204

受付番号

5 0 2 0 0 9 4 4 8 8 3

書類名

特許願

担当官

第三担当上席

0092

作成日

平成14年 6月28日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成14年 6月27日

次頁無

特願2002-188204

出願人履歴情報

識別番号

[000001247]

1. 変更年月日

1990年 8月24日

[変更理由]

新規登録

住 所 氏 名 大阪府大阪市中央区南船場3丁目5番8号

光洋精工株式会社